

3. MONTAREA CENTRALEI

Citește Capitolul 2 – AMPLASAREA CENTRALEI și apoi hotărăște poziția centralei

Montarea centralei este simplă dar trebuie avut grijă la accesul conductelor de evacuare gaze și admisie aer (față de pereți și plafoane). Ordinea în care se montează componentele centralei depinde de particularitățile de amplasare, dar în general este mai ușor și mai precis să se monteze întâi centrala și apoi să se realizeze traseele de evacuare a gazelor și de admisie a aerului. Această modalitate de montaj este descrisă în continuare.

3.1 SUPORTUL DE MONTARE PE PERETE

- Stabiliți poziția optimă de amplasare a centralei și fixați șablonul care se livrează împreună cu centrala.
- Așezați suportul pe perete în poziția indicată de șablon.
- Găuriți peretele prin gaura din mijloc și apoi fixați suportul pe perete conform indicației etichetei "TOP".
- Folosind o nivelă se așează suportul orizontal și se marchează poziția celorlalte găuri.
- Înlăturați suportul și găuriți peretele în pozițiile marcate. Introduceți diblurile.
- Fixați suportul pe perete prin înșurubare, folosind șuruburi de mărime corespunzătoare tipului de perete (se pot folosi dibluri Nr. 10x50).

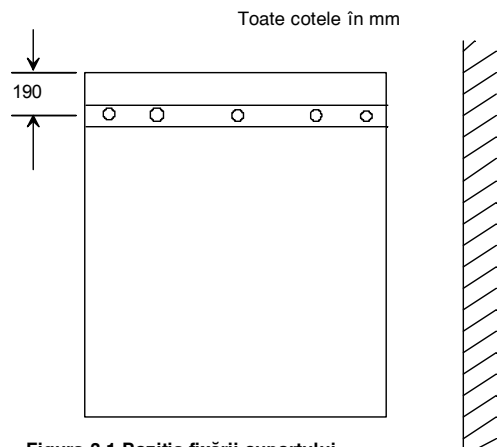


Figura 3.1 Poziția fixării suportului

3.2 MONTAREA CENTRALEI

- Ridicați și fixați centrala în prezoanele suportului de perete.
- Fixați centrala pe prezoanele suportului cu piulițele și șaibele livrate.

3.3 METODA DE INSTALARE

La montarea conductei de admisie a aerului se înlătură bavurile și resturile de plastic. Resturile de plastic rezultate de la tăierea țevilor de plastic nu trebuie să ajungă în suflantă. Trebuie înlăturată posibilitatea intrării prafului rezultat din găurirea peretelui, în conducta de admisie a aerului de combustie. Suflantele defecte din cauza resturilor de plastic sau ale prafului rezultat de la montaj, nu sunt acoperite de garanție.

3.4 MONTAREA ȚEVILOR DE EVACUARE GAZE ȘI DE ADMISIE AER

La înlocuirea unei centrale este obligatoriu montajul unui nou sistem de evacuare a gazelor. Este interzisă utilizarea sistemului de evacuare a gazelor existent la vechea centrală.

La instalarea centralei trebuie luat în considerare că ștuțurile pentru evacuarea gazelor și admisie aer sunt lăsate libere în cabinet pentru ambalare. Ștuțul pentru gaze (inclusiv garnitura) se va fixa de cabinet cu cele două șuruburi M8 iar cel pentru aer (inclusiv garnitura) cu cele 4 șuruburi M6 care se găsesc în punga cu accesorii.

Țeava de evacuare a gazelor trebuie să fie înclinată descendent spre centrală. Acest lucru se poate realiza folosind coturi la 92,5°.

- Folosind șablonul livrat împreună cu centrala marcați pozițiile celor două găuri din perete (tavan) pentru țevile de gaze și de aer.
- Executați cele două găuri în perete (tavan).
- Măsurați, tăiați și verificați țevile de gaze de ardere și aer pentru a trece spre exterior prin pereți sau tavan.

Întotdeauna debavurați corect țevile și, foarte important, eliminați resturile de material din interiorul țevilor.

- d Montați centrala pe suportul de perete și apoi ștuțurile pentru gaze și aer (livrat cu centrala și cu garnitura corespunzătoare) în pozițiile corecte pe rama cabinetului (ștuțul de gaze are și un dop filetat pentru testarea arderii care trebuie poziționat astfel încât să permită măsurarea parametrilor de ardere din față). Montarea acestor ștuțuri trebuie să asigure etanșeitatea traseelor de evacuare gaze de ardere și de admisie aer. Țevile se assemblează cu ștuțurile prin lipire cu adeziv. Când introduceți țevile în găurile din perete (tavan) aveți grijă ca praful sau alte resturi să nu intre în țevi. Verificați ca îmbinările cu mufe să fie corect etanșe.
- Racordați sistemul de evacuare a condensului și umpleți vasul de condens cu apă turnând-o prin ștuțul de evacuare gaze (Vezi 3.5 Evacuarea condensului).**
- e Folosind aceeași metodă executați și alte găuri necesare (întotdeauna acoperiți țevile existente) sau conducte.
- f Completați terminațiile exterioare ale celor două țevi – vezi capitolul 2.8, și reparați eventualele stricăciuni.
- g Fixați orice țeavă a cărei traseu poate fi deplasat prin greutatea proprie sau accidental. Trebuie sprijinit orice tronson orizontal lung de cel puțin 1 m, sau vertical de orice lungime. Suportii trebuie plasați la intervale de aproximativ 1 m.
- h Verificați toate îmbinările și reetanșați acolo unde există pericolul de scăpări de gaze.

Atenție: Este la fel de importantă etanșarea traseului de aer ca și a traseului de gaze.

3.5 EVACUAREA CONDENSULUI

La instalarea centralei trebuie luat în considerare că vasul de condens este lăsat liber în cabinet pentru ambalare. Vasul se va fixa de cabinet cu piulița care se găsește înșurubată pe ștuțul vasului.

Racordați la centrală sistemul de evacuare a condensului. Se recomandă folosirea unui fitting demontabil la racordare, pentru demontare ușoară în caz de intervenții.

Umpleți vasul de condens cu apă turnată prin ștuțul pentru evacuare gaze până când apa va curge continuu în sistemul de evacuare a condensului. Executați îmbinarea finală a conductei de evacuare a gazelor cu ștuțul pentru gaze.

Detalii de montaj sunt precizate în Capitolul 2 – Secțiunea 2.11 Evacuarea condensului

Racordare - țeava de plastic de 22 mm (diametrul minim interior 15 mm).

3.6 SISTEMUL DE ÎNCĂLZIRE

Racordați centrala cu țevile de tur și retur ale sistemului de încălzire. Detalii de montaj sunt precizate în Capitolul 2 – Secțiunea 2.7 Sisteme de încălzire recomandate.

Racordări – fittinguri Rp 1”

Pentru funcționarea optimă a centralei, înainte de montarea acesteia, sistemul de încălzire trebuie spălat corespunzător. Se recomandă ca la spălare să se folosească un agent de curățare special, de exemplu soluție FERNOX, urmând instrucțiunile de utilizare și indicațiile producătorului acestuia.

Pentru protecția pe termen lung împotriva coroziunii și exfolierilor, după spălare, se recomandă folosirea inhibitorilor de coroziune și de depuneri de calcar, urmând instrucțiunile de utilizare și indicațiile producătorului acestora.

Este interzisă folosirea oricărui agent de curățare sau inhibitori de coroziune și depuneri, care conțin ioni de clor.

3.7 ALIMENTAREA CU GAZ

Racordați centrala cu sistemul de alimentare cu gaz. Detalii de montaj sunt precizate în Capitolul 2 – Secțiunea 2.6 Alimentarea cu gaz. Alimentarea gazului la presiunea prescrisă (cu centrala în funcționare) este necesară pentru asigurarea funcționării corecte a centralei.

Racordare – fitting Rp ¾ ”

3.8 ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICĂ

Punctul de intrare al cablurilor de alimentare și de termostat se află în partea de jos a cabinetului. La intrarea în cabinet sunt prevăzute două presetupe (Secțiunea 2.2 Racorduri de legătură Figura 2.2). În partea de jos a cutiei de comandă se găsește conectorul unde se montează atât cablul de alimentare cât și eventual cablul de la termostatul de cameră sau alt control extern.

- 1 Alimentarea cu energie electrică trebuie făcută conform Capitolului 2 Secțiunea 2.4 Alimentarea cu energie electrică.
- 2 Controlul extern și cablurile exterioare trebuie alese în concordanță cu tensiunea de alimentare. Cablul de alimentare trebuie să aibă izolație de PVC și nu trebuie să aibă secțiunea mai mică de 1mm².
- 3 Faza permanentă se leagă la o siguranță bipolară de 3 A care alimentează numai centrala (Capitolul 2 secțiunea 2.4 Alimentarea cu energie electrică). Controlul extern (siguranță de 2 A) este alimentat tot din siguranța bipolară de 3 A.
- 4 Pozați cablul de alimentare și cel de la controlul extern după care asigurați-le cu șuruburile de la presetupă și apoi executați conexiunile electrice. Cablul se conectează la conectorul principal după cum urmează:

N	Firul albastru (Nul) pentru 3 A permanent
L	Firul maro (Fază) 3 A permanent.
E	Firul galben/verde (Împământare).
SL1	220V Fază Semnal 1 – Termostat de cameră
SL2	220V Fază Semnal 2 – Termostat boiler apă caldă menajeră
1, 2 & E	Senzor temperatură exterior (Opțional)
1, 2	Cronoterm cu funcție "open therm" (Opțional)

Verificați ca toate legăturile să fie corect făcute și fixate în clemele cabinetului, precum și integritatea și conexiunile cablului de împământare.

3.9 ÎNLOCUIREA UNEI CENTRALE

Înainte de demontarea unei centrale existente introduceți în agentul termic un agent de curățire (conform indicațiilor producătorului). Deschideți robinetele radiatoarelor și porniți (aprindeți) centrala existentă. Când sistemul de încălzire ajunge la temperatura maximă de lucru, închideți alimentarea gazului și goliți instalația de încălzire.

Important

Centralele în condensare Keston C40 și C55 conțin componente care s-ar putea defecta sau bloca din cauza murdăriei, uleiului sau impurităților de orice fel. Este obligatorie îndepărtarea dintr-un sistem existent a oricăror particule mecanice (exfolieri, granule, etc.).

Garanția oferită pentru Keston C40 sau C55 nu acoperă avariile cauzate de impurități mecanice sau sedimente.

Racordați noua centrală conform instrucțiunilor din acest manual și executați montajul conform Secțiunilor 3.1 – 3.8.

Sistemele închise (etanșe) se vor presuriza la 2,7 bar. Verificați etanșeitarea întregului sistem. Dacă este nevoie de remedieri prin sudare sau lipire (pentru îndepărtarea pierderilor) sistemul trebuie să fie spălat după executarea acestora și înainte de pornirea centralei.

Pentru sistemele închise, dacă este necesar, se va reduce presiunea la "presiunea de proiect a sistemului inițial". Aerisiți sistemul.

Alimentarea cu gaz

Întreaga instalație de alimentare cu gaz se va verifica înainte de pornirea centralei pentru remedierea eventualelor neetanșeități.

Montajul electric

Înainte de alte operații efectuați o verificare electrică a siguranței de lucru în sistem, cum ar fi continuitatea circuitului de împământare, polaritatea, rezistența circuitului de împământare, scurtcircuit, folosind un aparat de măsură - control adecvat.

Aprinderea inițială

Presiunea gazului în arzător este reglată din construcție în plaja necesară pentru o funcționare corectă și nu este nevoie de un reglaj ulterior. Dacă această valoare este incorectă atunci verificați anumite subansamble, cum ar fi, etanșeitățile sistemelor de evacuare gaze și de admisie aer, etanșeitățile îmbinărilor, presiunea gazului la alimentarea centralei (necesar min. 18 mbar pentru gaz natural și min. 31 mbar pentru GPL). Dacă toate îmbinările sunt etanșe și presiunea este corectă reglați presiunea gazului în arzător (după valva de gaz) și verificați consumul de gaz. Indicații complete care descriu această procedură sunt precizate în Secțiunea 4.9 Măsurarea consumului de gaz.

Verificarea arderii

Centrala este reglată pentru o ardere corectă din fabricație. În condițiile utilizării gazelor naturale sau a GPL-ului cu componența chimică standard nu mai este necesară reglarea arderii.

Dacă însă se constată abateri de la parametrii de ardere menționați se impune un reglaj care trebuie făcut obligatoriu cu un analizor de gaze. Această procedură este precizată în Secțiunea 4.7 Analiza produșilor de ardere. Reglarea greșită a arderii conduce la reducerea vieții centralei și anulează garanția.